

Общие требования	Шрифт во всей работе 14 пт (Times New Roman). Текст на рисунках и в таблицах также должен быть оформлен шрифтом Times New Roman (12-14 шрифтом). Разметка страницы: верхнее поле – 2 см, левое 2,5 см, нижнее 2,6 см до текста (до номера страницы 2 см), правое 1 см. Междустрочный интервал 1,5. Абзацный отступ 0,7. В работе НЕ ДОПУСКАЕТСЯ использование выделений (жирный шрифт, курсив, подчеркивания). Все заголовки, как и текст работы, оформляются 14 шрифтом. Нумерация страниц снизу по центру (шрифт Times New Roman). Нумерация начинается с введения (8 страница). Содержание работы: – 1 страница – титульный лист, – 2, 3, 4 страницы – задание на работу, – 5 страница – аннотация на русском языке, – 6 страница – аннотация на английском языке, – 7 страница – оглавление, – 8 страница – введение, – с 9 страницы начинается основная часть работы, состоящая из трех глав (после каждой главы «Выводы по разделу один (два, три)», – заключение, – библиографический список (не менее 20 источников).
Титульные листы и задание	Скачиваем на сайте в разделе «Выпускная работа» или берем у нормоконтролёра.
Аннотация	Заголовок «АННОТАЦИЯ» пишется прописными буквами (заглавными) и выравнивается по центру. Далее одна пустая строка с полуторным междустрочным интервалом. Строкой ниже оформляется «шапка» аннотации с отступом 8,75 см (слева). Текст в «шапке» печатается с одинарным междустрочным интервалом. После шапки 2 пустых строки с полуторным междустрочным интервалом. Строкой ниже текст (абзацный отступ 0,7 см) с полуторным междустрочным интервалом. После аннотации на русском языке располагается на отдельной странице аннотация на английском языке (обязательно для всех).

Оглавление	Оглавление оформляется с ОДИНАРНЫМ междустрочным интервалом. После номера раздела точка не ставится. Перенос наименований осуществляется строго под текстом, т.е. под номером раздела (подраздела) текст не пишется. Наименование разделов, ВВЕДЕНИЕ, ЗАКЛЮЧЕНИЕ, БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК, ПРИЛОЖЕНИЯ пишутся прописными буквами, а наименования подразделов – строчными. Отточие после наименования разделов (глав) не проставляется, как и после заголовка « ПРИЛОЖЕНИЯ », в остальных случаях отточие есть.
Введение и заключение	Слова « ВВЕДЕНИЕ » и « ЗАКЛЮЧЕНИЕ » выравниваются по центру и набираются прописными буквами. После заголовка располагается одна пустая строка (1,5 междустрочный интервал), строкой ниже – текст с абзацного отступа.
Заголовки и подзаголовки	Все заголовки в работе оформляются с отступом 0,7 см, и соответствуют оглавлению (наименование разделов прописными, а подразделов – строчными буквами, перенос текста строго под текстом). Между наименованием раздела и подраздела дополнительной пустой строки нет, но наименование подраздела отбивается от текста одной пустой строкой. Новый раздел начинается с новой страницы, а подраздел располагается непосредственно за предыдущим подразделом, отбиваясь сверху и снизу пустой строкой с 1,5 междустрочным интервалом.
Формулы	Оформляем в соответствии с требованиями, описанными в методическом пособии 2017 года. Формулы в работе ОБЯЗАТЕЛЬНО должны быть набраны в редакторе формул Word 14 шрифтом (Times New Roman) без курсива.
Таблицы	Наименование и «тело» таблицы оформляются с одинарным междустрочным интервалом. Размер шрифта в таблице - от 12 до 14 пт. Сама таблица (независимо от содержания) растягивается по ширине текста, наименование таблицы выравнивается по левому краю без отступа и начинается от левой границы таблицы. Сверху (перед наименованием) и снизу таблица отбивается одной пустой строкой с одинарным междустрочным интервалом. Если наименование таблицы занимает 1 строку, а единицы

	измерения на следующей строке не указаны, то рекомендовано в разделе «Абзац» добавить сверху дополнительно 12 пунктов, а снизу 6 (дополнительной строки между текстом и наименованием таблицы в таком случае нет). В противном случае наименование «прилипнет» к таблице. Если же наименование таблицы занимает 1 строку, а на следующей строке справа указаны единицы измерения, то добавлять пустую строку или дополнительный интервал между наименованием и самой таблицей не рекомендуется. Текстовые данные в таблице выравниваются по левому краю, а числовые – по правому. Текст в шапке выравниваем по центру. Перенос текста в наименовании таблицы осуществляется строго под текстом наименования. Под текстом «Таблица 1 →» ничего не пишется.
Рисунки	Положение рисунка выравнивается по центру страницы, как и наименование рисунка (в отличие от наименования таблиц наименование рисунков центрируется). Перенос текста наименования осуществляется строго под текстом. Под текстом «Рисунок 1 →» ничего не пишется. Междустрочный интервал в подписи рисунка – одинарный. Сверху и снизу рисунок отбивается 1 пустой строкой с одинарным междустрочным интервалом. Если рисунок имеет пустое поле сверху, то добавлять дополнительно строку не рекомендуется.
Выводы в конце разделов	В конце каждого раздела ВКР (в конце главы) должны быть сделаны выводы. По центру строки пишется «Выводы по разделу один» (строчными буквами с первой прописной). Сверху и снизу 1 пустая строка полуторным интервалом. В оглавление выводы НЕ выносятся.
Библиографический список	Библиографический список оформляется согласно правилам, описанным в методичке 2017 года. Источники нумеруются цифрой без точки и располагаются с абзацного отступа. Вторая и все последующие строки начинаются от левой границы текста (без дополнительных отступов).
Приложения	В оглавлении (после библиографического списка) прописывается слово «ПРИЛОЖЕНИЯ» (отточие после данного заголовка не проставляется), однако в самой работе данного заголовка нет. Раздел

	«Приложения» в самой работе начинается с новой страницы, с заголовка «Приложение А». Приложения обозначаются заглавными буквами русского алфавита. Все приложения должны иметь наименование, которое выносится в оглавление.
Перечисления в работе. Маркер списка.	При использовании перечислений необходимо выбрать единый (для данной работы) маркер списка. Предпочтительнее использовать цифры с точкой для заголовков первого уровня, и цифры со скобочкой или черту (соизмеримую с длиной тире) для заголовков второго уровня.

1 ВАРИАНТ ОФОРМЛЕНИЯ ТАБЛИЦЫ

Однако, существуют причины проявления кредитного риска в деятельности банка, такие как ухудшение статистики невыплаченных автокредитов работоспособного населения который представлен в таблице 2 в процентном соотношении [1, с. 12].

Таблица 2 – Возрастной контингент по автокредиту

В процентах	
Возраст заемщика	Процентная ставка
Контингент до 35 лет	19
Контингент от 36-50 лет	41
Контингент от 51-65 лет	32
Контингент от 66-70 лет	7
Контингент от 71-75 лет	1

Так же рассмотрим уровень грамотности и ответственности граждан при оформлении кредита на автомобиль и непостоянством работы на одном месте (рисунок 3).

2 ВАРИАНТ ОФОРМЛЕНИЯ ТАБЛИЦЫ (для варианта без подписи
единиц измерения в наименовании, чтобы название «не прилипало» к таблице)

Однако, существуют причины проявления кредитного риска в деятельности банка, такие как ухудшение статистики невыплаченных автокредитов работоспособного населения который представлен в таблице 2 в процентном соотношении.

Таблица 2 – Возрастной контингент по автокредиту

Возраст заемщика	Процентная ставка, %
Контингент до 35 лет	19
Контингент от 36-50 лет	41
Контингент от 51-65 лет	32
Контингент от 66-70 лет	7
Контингент от 71-75 лет	1

Так же рассмотрим уровень грамотности и ответственности граждан при оформлении кредита на автомобиль и непостоянством работы на одном месте
рисунок 3.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ФОРМУЛЫ

Значение данного (безразмерного) показателя можно рассчитать по формуле 1.

$$e = \frac{P_d}{E} \times P_f, \quad (1)$$

где e – реальный обменный курс;

P_d – уровень цен внутри страны (в национальной валюте);

E – номинальный обменный курс;

P_f – уровень цен за рубежом (в иностранной валюте).

Далее пойдет описание формулы или продолжение текста. Нельзя заканчивать параграф формулой или рисунком. Обязательно должен быть описывающий текст в конце.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ АННОТАЦИИ

АННОТАЦИЯ

Чунихина М.Ю. Разработка мер по совершенствованию процессов планирования и организационного взаимодействия для цеха механической обработки ОАО «ЧКПЗ». – Челябинск: ЮУрГУ, ЭиУ-455, 96 с., 45 ил., 17 табл., библиограф. список – 22 наим., 2 прил.

Выпускная квалификационная работа выполнена с целью разработки мер по совершенствованию процессов планирования и организационного взаимодействия для цеха механической обработки ОАО «ЧКПЗ».

В работе рассмотрены теоретические основы организации внутрифирменного планирования, проведены финансовый анализ предприятия и мониторинг деятельности одного из его структурных подразделений в части планирования производства с последующим выявлением проблемных элементов. В завершение предложены соответствующие рекомендации совместно с расчетом экономического эффекта от их исполнения.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ АННОТАЦИИ НА АНГЛИЙСКОМ

ANNOTATION

Chunikhina M.Y. Designing measures for improvement the planning process and organizational interaction for machine workshop of JSC «CHKPZ».

– Chelyabinsk: SUSU, EiU-455, 96 pages, 45 drawings, 17 tables, bibliography – 22 names, 2 applications.

This paper was performed for the purpose of designing measures for improvement the planning process and organizational interaction for machine workshop of JSC «CHKPZ».

The paper includes the theoretical foundations of the organization of corporate planning, financial analysis of a company and monitoring the activity of one of its structural divisions regarding production planning with the subsequent identification of problem elements. Finally, the work contains recommendations together with the calculation of the economic effect of their implementation.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ОГЛАВЛЕНИЯ ВКР

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	8
1 ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ОРГАНИЗАЦИИ ПЛАНИРОВАНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ	
1.1 Сущность планирования и его виды	10
1.2 Сравнение отечественных и зарубежных технологий в области планирования и организации производства на предприятии	19
1.3 Анализ и оценка финансового состояния ОАО «ЧКПЗ»	30
2 АНАЛИЗ И СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ПЛАНИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИОННОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ЦЕХА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ОАО «ЧКПЗ»	
2.1 Анализ организации работы и процессов планирования в цехе механической обработки	40
2.2 Анализ выполнения планов по производству в цехе механической обработки	52
2.3 Разработка мер по совершенствованию процессов планирования и организационного взаимодействия для цеха механической обработки и оценка их экономической эффективности	60
2.3.1 Расширение парка производственного оборудования	61
2.3.2 Обучение штата ремонтно-эксплуатационной службы	65
2.3.3 Прочие рекомендации	66
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	74
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	77
ПРИЛОЖЕНИЯ	
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Бухгалтерская отчетность ОАО «ЧКПЗ»	79
ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Определение потребности в приобретении оборудования для цеха механической обработки ОАО «ЧКПЗ»	88

ПРИМЕР РАЗДЕЛА «ВВЕДЕНИЕ»

ВВЕДЕНИЕ

Актуальность темы. Открытое акционерное общество «Челябинский кузнечно-прессовый завод» (ОАО «ЧКПЗ») является одним из немногих сохранившихся с советского периода машиностроительных предприятий. В настоящее время завод старается двигаться «в ногу со временем», удовлетворяя стремительно растущие потребности и интересы клиентов. Так, в 2007 году в ответ на пожелания ряда стратегических заказчиков был открыт цех механической обработки, техническое оснащение которого позволяет осуществлять широкий спектр операций, направленных на придание изделиям требуемых размеров и форм, – фрезерование, точение, шлифование и пр.

Спрос на услуги механической обработки с каждым годом растет, все большее число клиентов доверяет данную работу ОАО «ЧКПЗ». Однако светлые перспективы развития производства могут быть омрачены недостатками существующей системы внутрифирменного планирования. Понимание того, что недооценка планирования предпринимательской деятельности в условиях рынка, сведение его к минимуму, игнорирование или некомпетентное осуществление зачастую приводят к снижению конкурентоспособности предприятия, созданию конфликтных ситуаций с работниками и партнерами и в целом негативно влияют на конечные результаты деятельности, обуславливает актуальность данной работы.

Цель работы - разработка мер по совершенствованию процессов планирования и организационного взаимодействия для цеха механической обработки ОАО «ЧКПЗ».

Задачи работы:

- 1) рассмотреть теоретические аспекты планирования на предприятии;
- 2) оценить финансовое состояние ОАО «ЧКПЗ»;

- 3) провести анализ организации работы и процессов планирования в цехе механической обработки с последующей оценкой степени выполнения им планов производства;
- 4) выявить проблемы и разработать рекомендации в области планирования и организационного взаимодействия;
- 5) оценить экономический эффект от реализации разработанных рекомендаций.

Объект работы – цех механической обработки ОАО «ЧКПЗ».

В работе описаны выявленные проблемы и предложены рекомендации по их решению совместно с расчетом экономического эффекта.

ПРИМЕР РАЗДЕЛА «ЗАКЛЮЧЕНИЕ»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Проведенный по данным бухгалтерской отчетности 2011-2013 гг. анализ финансово-хозяйственной деятельности ОАО «ЧКПЗ» позволил выявить негативные тенденции в плане его деловой активности и обусловленное этим снижение показателей рентабельности. Поскольку в сложившихся кризисных условиях возможности для маневра существенно ограничены, в качестве меры по преломлению выявленных отрицательных тенденций была предложена мобилизация внутрипроизводственных резервов в части планирования и организационного взаимодействия на примере конкретного структурного подразделения, именуемого цехом механической обработки.

Мониторинг работы и процессов планирования в цехе, имеющий своей целью выявление факторов, препятствующих эффективному достижению запланированных результатов деятельности, показал существование ряда проблемных зон, которые впоследствии были поделены на две группы – проблемы планирования и проблемы организационного взаимодействия.

В первую группу проблем были включены такие позиции, как:

- 1) частые и крупные корректировки плановых заданий, обусловленные недостатками функционирования существующей системы сбыта продукции;
- 2) отсутствие страхового запаса заготовок на случай отклонений в снабжении;
- 3) нехватка мощностей для обеспечения производства в необходимых объемах;
- 4) недостаточный опыт и уровень квалификации ремонтных рабочих.

Во вторую группу вошли следующие позиции:

- 1) затрудненное взаимодействие между руководителем планово-диспетчерского бюро и начальником цеха по причине неподконтрольности функций первого последнему;

2) затрудненное взаимодействие между цехом и подразделениями-поставщиками по причине недоработок в используемых для обмена информацией шаблонах.

Для решения каждой из перечисленных проблем были разработаны рекомендации совместно с расчетом экономического эффекта от их реализации.

В целях устранения частых внесений поправок в производственные программы цеха была предложена мера, направленная на оптимизацию работы отделов продаж: диагностика их деятельности с последующим выявлением проблемных элементов в существующей системе сбыта продукции и разработкой мероприятий по ее совершенствованию.

В качестве меры по ослаблению негативного влияния сбоя в функционировании подразделений-поставщиков на ход производственного процесса в исследуемом цехе было рекомендовано создание и поддержание буфера заготовок.

К мероприятиям по решению проблем организационного взаимодействия были отнесены:

1) оптимизация организационной структуры – восстановление ее исходного вида, в соответствии с которым начальник планово-диспетчерского отдела цеха подчиняется начальнику цеха;

2) усовершенствование форм представления производственных программ (как для рассматриваемого подразделения, так и для подразделений-поставщиков).

Экономический эффект от исполнения описанных рекомендаций был оценен в 1 832 775 рублей дополнительной годовой чистой прибыли.

Для решения оставшихся проблем были разработаны наиболее выгодные с точки зрения затрат меры взамен тех вариантов, которые применяются в цехе в настоящее время.

Для восполнения дефицита производственных мощностей была предложена рекомендация по приобретению недостающей единицы оборудования стоимостью 4 млн. рублей с последующим отказом от аутсорсинга, оплата услуг которого

обходится цеху дороже, чем механическая обработка изделий собственными силами. Значения показателей эффективности описанного инвестиционного проекта (горизонт планирования – 3 года, источник финансирования – собственные средства) позволили сделать выводы о том, что он выгоден для реализации: NPV – 3 439 288 рублей, DPP – 1,58 года, PI – 1,86.

Прирост чистой прибыли за год в результате реализации данной рекомендации согласно расчетам составит 2 419 418 рублей.

В целях устранения проблемы недостаточного опыта и уровня квалификации ремонтных рабочих было предложено обучение указанной категории сотрудников. Возможность осуществления ремонтов современного импортного оборудования собственными силами взамен услуг выездных специалистов приведет к сокращению средней продолжительности простоя станка с 5-и до 1-го дня и экономии по затратам на ремонт в размере 452 320 рублей, что в сумме принесет 443 456 рублей чистой прибыли за год.

Совокупный экономический эффект от реализации предложенных рекомендаций в виде прироста годовой чистой прибыли был оценен в сумму 4 695 649 рублей (20,5% от величины чистой прибыли за 2014 год).

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАГОЛОВКОВ И ВЫВОДОВ В КОНЦЕ РАЗДЕЛА

1 ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ АНАЛИЗА ЛИКВИДНОСТИ И ПЛАТЕЖЕСПОСОБНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ

1.1 Понятие и сущность ликвидности. Основные методы проведения анализа ликвидности на предприятии

Многие авторы по-разному трактуют экономический смысл ликвидности. Ликвидность, по мнению Лабушина Н.П. [1], – это способность предприятия в короткие сроки выполнять свои финансовые обязательства, а в случае необходимости быстро реализовывать имеющиеся активы. Автор Банк В.Р. [2], пишет о ликвидности организации, имея в виду наличие у него оборотных средств в размере, теоретически достаточном для погашения краткосрочных обязательств, хотя бы и с нарушением сроков погашения, предусмотренных контрактами. Ковалев В.В. [3] считает, ликвидность – это возможности активов предприятия, которые быстро могут превращаться в деньги. Текст...

Выводы по разделу один

Мы выделили общий принцип трактовки определения ликвидности: он определяется за счет скорости возможного переноса активов в денежную форму.

Также выделили основные наиболее важные коэффициенты, позволяющие определять способность предприятия оплатить свои краткосрочные обязательства в течение отчетного периода: текст...

ПРИНЦИПЫ ОФОРМЛЕНИЯ БИБЛИОГРАФИЧЕСКОГО СПИСКА

Описание книги одного автора

Горемыкин, В.А. Планирование на предприятии. Учебник и практикум: учебник для бакалавров / В.А. Горемыкин. – 9-е изд., перераб. и доп. – М.: ЮРАЙТ, 2014. – 857 с.

Описание книги двух авторов

Поздняков, В.Я. Производственный менеджмент: учебное пособие для вузов / В.Я. Поздняков, В.М. Прудников. – М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014. – 412 с.

Описание книги трех авторов

Туровец, О.Г. Организация производства и управление предприятием: учебник / О.Г. Туровец, В.Б. Родионов, М.И. Бухалков. – 3-е изд. – М.: ИНФРА-М, 2011. – 506 с.

Описание книги четырех авторов

Электробезопасность на открытых горных работах: справ. пособие / В.И. Щупкий, А.И. Сидоров, Ю.В. Ситчихин, Н.А. Бендяк. – М.: НЕДРА, 1996. – 266 с.

Описание книги пяти и более авторов

Теоретические основы процессов производства углеродистого феррохрома из уральских руд: монография / В.П. Чернобровин, И.Ю. Пашкеев, Г.Г. Михайлов и др. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2004. – 346 с.

Описание книги под редакцией

Металлические конструкции: учебник: в 3 т. / под ред. В.В. Горева. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Высшая школа, 2001. – Т. 1. – 551 с.

3D-технология построения чертежа. AutoCAD: учебное пособие / А.Л. Хейфец, А.Н. Логановский, И.В. Буторина, Е.П. Дубовикова; под ред. А.Л. Хейфеца. – 3-е изд., перераб. и доп. – СПб.: БХВ-Петербург, 2005. – 245 с.

Описание методических указаний

Холодильная техника и технология: методические указания / сост. Б.И. Попов, А.Л. Мельников. – Челябинск: Изд. ЮУрГУ, 2003. – 57 с.

Описание статьи из сборника, книги

Валишевская, Т.И. Особенности развития методологии отечественного планирования / Т.И. Валишевская // Вестник ОГУ. – 2014. – №8 (169). – С. 4–9.

Описание статьи из журнала, газеты

Крохин, К.А. Использование различных методов определения вероятной эффективности проекта / К.А. Крохин // Актуальные вопросы экономических наук. – 2015. – № 42. – С. 32–34.

Боголюбов, А.Н. О вещественных резонансах в волноводе с неоднородным заполнением / А.Н. Боголюбов, А.Л. Делицын, М.Д. Малых // Вестник ЮУрГУ. Серия «Математика, физика, химия». – 2001. – Вып. 2. – № 5 (14). – С. 23–25.

Petric, A. Thermodynamic propertis of $\text{Fe}_3\text{O}_4\text{--FeCr}_2\text{O}_4$ spinel solid solution / A. Petric, K.T. Jacob // J. Am. Ceram. Soc. – 1982. – V. 65, №2. – P. 117–123.

Михайлов, С.А. Езда по-европейски: система платных дорог в России находится в начальной стадии развития / С.А. Михайлов // Независимая газета. – 2002. – 17 июня.

Описание диссертации и автореферата

Белозеров, И.В. Религиозная политика Золотой Орды на Руси в XIII–XIV вв.: дис. ... канд. ист. наук / И.В. Белозеров. – М., 2002. – 215 с.

Вишняков, И.В. Модели и методы оценки коммерческих банков в условиях неопределенности: автореферат дис. ... д-ра экон. наук / И.В. Вишняков. – М.: Изд-во МГУ, 2002. – 34 с.

Два города, два издательства

Афитов, Э.А. Планирование на предприятии: учебник / Э.А. Афитов. – М.: ИНФРА-М; Минск: Новое знание, 2010. – 344 с.

Описание патентных документов

Пат. 2187888 Российская Федерация, МПК7 Н 04 В 1/38, Н 04. У 13/00. Приемо-передающее устройство / В.И. Чугаева. – № 2000131736/09; заявл. 18.12.00; опубл. 20.08.02, Бюл. № 23 (II ч.). – 3 с.

Заявка 1095735 Российская Федерация, МПК7 В 64 О 1/00. Одноразовая ракетаноситель / Э.В. Тернер. – № 2000108705/28; заявл. 07.04.00; опубл. 10.03.01, Бюл. № 7 (I ч.); приоритет 09.04.99, № 09/289, 037. – 5 с.

А.с. 1381644 СССР, МКИ Н 02 Н 5/12. Способ защитного отключения электрической сети при прикосновении к ней человека / Ю.Г. Бацезев, А.Г. Машкин, И.Ф. Суворов. – №4125848/24-07; заявл. 29.09.86; опубл. 15.03.88, Бюл. № 10.

Описание стандартов

ГОСТ 7.53–2001. Издания. Международная стандартная нумерация книг. – М.: Изд-во стандартов, 2002. – 3 с.

Описание многотомного издания

Казьмин, В.Д. Справочник домашнего врача. В 3 ч. Ч. 2: Детские болезни / В.Д. Казьмин. – М.: АСТ Астрель, 2002. – 503 с.

Металлические конструкции: учебник: в 3 т. / под ред. В.В. Горева. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Высшая школа, 2001. – Т.1. – 551 с.

Пенежина, Е.В. Английский язык: учебное пособие по практике перевода / Е.В. Пенежина; под ред. Е.Н. Ярославовой. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2004. – Ч. 1. – 60 с.

Описание переизданной книги

Карева, Н.Т. Термическая обработка сталей и сплавов: учебное пособие / Н.Т. Карева, И.В. Лапина, С.И. Ильин. – 2-е изд., испр. и доп. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2006. – 98 с.

Описание переводного издания

Мюссе, Л. Варварские нашествия на Западную Европу: вторая волна / Люсьен Мюссе; пер. с фр. А. Тополева. – СПб.: Евразия, 2001. – 344 с.

Разумовский, В.А. Управление маркетинговыми исследованиями в регионе / В.А. Разумовский, Д.А. Андреев. – М., 2002. – 210 с. – Деп. в ИНИОН Рос. акад. наук 15.02.02, №139876.

Описание электронного источника

Мирощенко, А.И. Анализ деформаций станины токарного станка с компьютерным управлением [Электронный ресурс] / А.И. Мирощенко, П.Г. Мазеин // Известия ЧНЦ УрО РАН. – Электрон. дан. – Режим доступа: http://www/sci.urfu.ac.ru/news/2003_2/. – С. 67–71.

Международные профессиональные стандарты внутреннего аудита [Электронный ресурс]. – Электрон. дан. – Режим доступа: https://iaa.ru/inner_auditor/professional/

Селентьева, Д.О. Политическая имиджелогия [Электронный ресурс]: учебное пособие для бакалавриата и магистратуры. – Электрон. дан. – М.: ЮРАЙТ, 2017. – Режим доступа: <https://biblio-online.ru/book/C82E3033-64F3-4B2D-B3CA-41CE590459E6>

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ИЛЛЮСТРАЦИЙ

Диаграммы для информационного изображения функциональных зависимостей допускается выполнять без шкал значений величин.

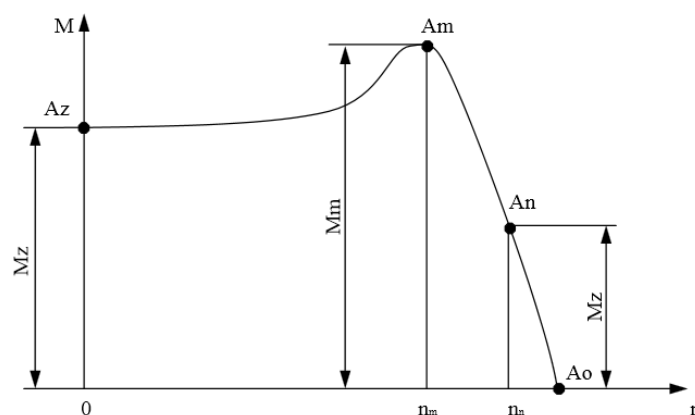


Рисунок 3.1 – Диаграмма зависимости $M = f(A.n)$

Значения переменных величин следует откладывать на осях координат в линейном или нелинейном (напр., логарифмическом) масштабе изображения.

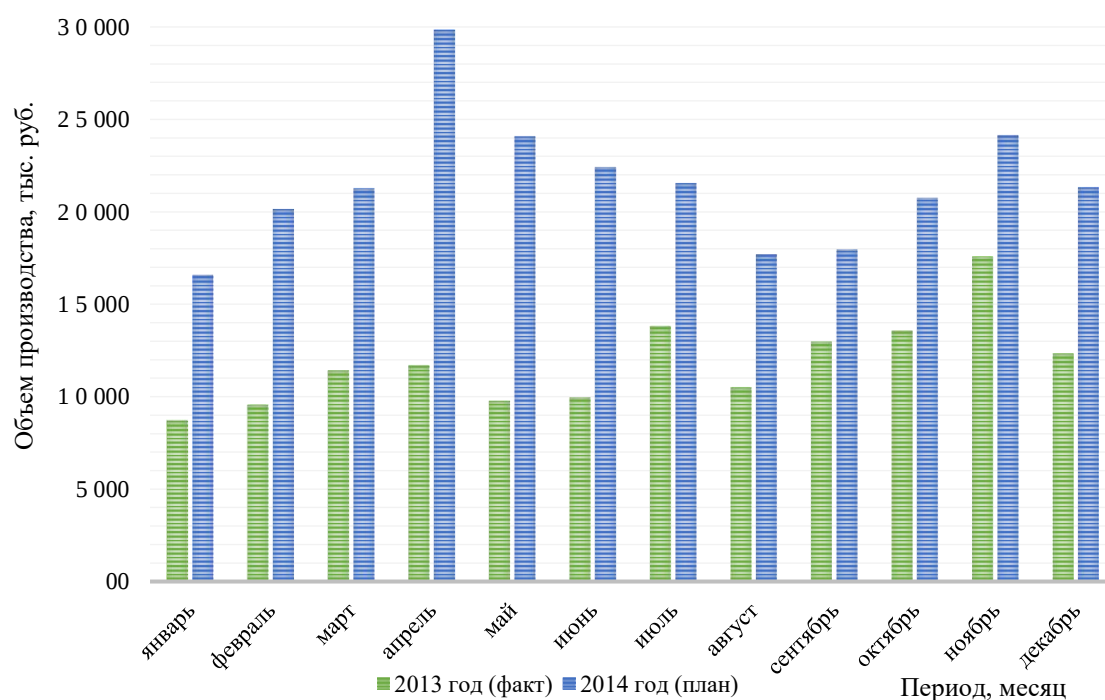


Рисунок 34 – Динамика объемов производства цеха механической обработки (2013-2014 гг.)

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение А

Структура и пример оформления таблицы

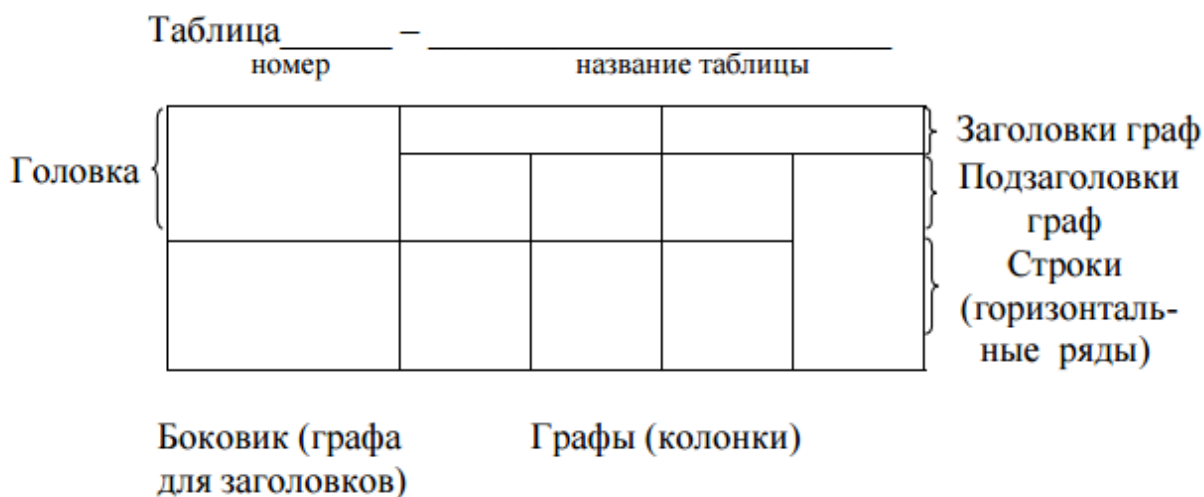


Рисунок А.1 – Структура таблицы

Таблица А.1 – Информация компании «Тарф» о затратах, связанных с качеством по модели РАФ

Элементы затрат	Стоимость, долларов
1 Планирование качества	10 000
2 Проверка конструкции	9 000
3 Предпроизводственная проверка	25 000
4 Жалобы клиентов	12 000
5 Брак	42 000
6 Проведение лабораторных работ	22 000
7 Отвергнутая продукция	34 000
8 Поиск неисправностей	9 000
9 Проверка оборудования	14 000
10 Контрольное оборудование	62 000
11 Отказы у субподрядчика	8 000
12 Потери продаж	33 000
13 Исправление продукции	27 000
Итого	330 000

Продолжение приложения А

Таблица А.2 - Текущие расходы на заработную плату и страховые взносы

В рублях

Объект	Шаги расчета			
	2015 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
ЦТП № 1	760 000	817 000	878 275	944 146
ЦТП № 2	887 890	954 482	1 026 068	1 103 023
ЦТП № 3	810 640	871 438	936 796	1 007 056
ЦТП № 4	705 800	758 735	815 640	876 813
ЦТП № 5	951 000	1 022 325	1 098 999	1 181 424
Итого	4 115 330	4 423 980	4 755 778	5 112 462

Продолжение таблицы А.2

В рублях

Объект	Шаги расчета			
	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.
ЦТП № 1	1 014 957	1 091 078	1 172 909	1 260 877
ЦТП № 2	1 185 750	1 274 681	1 370 282	1 473 053
ЦТП № 3	1 082 585	1 163 779	1 251 062	1 344 892
ЦТП № 4	942 574	1 013 267	1 089 262	1 170 957
ЦТП № 5	1 270 031	1 365 283	1 467 680	1 577 756
Итого	5 495 896	5 908 088	6 351 195	6 827 535

Окончание таблицы А.2

В рублях

Объект	Шаги расчета		
	2023 г	2024 г	2025 г
ЦТП № 1	1 355 443	1 457 101	1 566 384
ЦТП № 2	1 583 532	1 702 297	1 829 969
ЦТП № 3	1 445 758	1 554 190	1 670 755
ЦТП № 4	1 258 779	1 353 187	1 454 676
ЦТП № 5	1 696 087	1 823 294	1 960 041
Итого	7 339 600	7 890 070	8 481 825

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЛИСТОВ РАЗДАТОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Цель ВКР

Разработать рекомендации по управлению дебиторской задолженностью ООО «АКМЕ»

1. Рассмотреть теоретические основы управления дебиторской задолженностью;
2. Провести финансовый анализ предприятия за 2010-2012 гг.;
3. Провести анализ структуры и динамики дебиторской задолженности;
4. Провести диагностику системы управления дебиторской задолженностью;
5. Разработать рекомендации по совершенствованию системы управления дебиторской задолженностью;
6. Оценить эффективность предлагаемых рекомендаций.

Задачи

3

Расчет потребности в инвестициях

ТРИ РАЗДЕЛА ОБОРУДОВАНИЯ В ЦТП



1. ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ (ТМ)

- Трубопроводы
- Насосы
- Фильтры и др.



2. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ (АТМ)

- Клапаны
- Шкаф автоматического управления и др.



3. ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ЭМ)

- Щиты силовые

ДЕМОНТАЖНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (ДМР И ПНР)

ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ

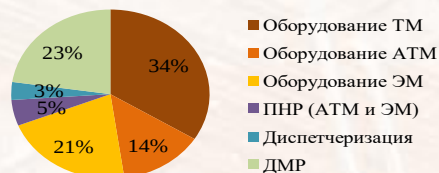


Рисунок 15 - Структура инвестиций в проект

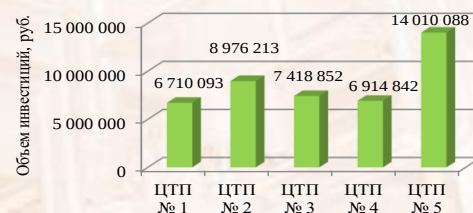


Рисунок 16 – Размер направляемых инвестиций в разрезе ЦТП

Таблица 1 - Инвестиции в проект

Наименование ЦТП	Раздел ТМ (вкл. ДМР), руб.	Раздел АТМ (вкл. ДМР и ПНР), руб.	Раздел ЭМ (вкл. ДМР и ПНР), руб.	Диспетчеризация, руб.	Итого затрат на реконструкцию ЦТП, руб.
ЦТП № 1	2 548 156	2 070 031	1 791 906	300 000	6 710 093
ЦТП № 2	4 379 370	2 008 557	2 288 286	300 000	8 976 213
ЦТП № 3	3 691 829	1 727 368	1 699 655	300 000	7 418 852
ЦТП № 4	3 048 766	1 746 560	1 819 516	300 000	6 914 842
ЦТП № 5	6 579 157	2 370 461	4 760 470	300 000	14 010 088
ИТОГО:	20 247 278	9 922 977	12 359 833	1 500 000	44 030 088

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОГО СЛАЙДА

Задача	Место решения	Методы решения задач	Результаты, проблемы и рекомендации
Провести обзор отечественных и зарубежных подходов к управлению дебиторской задолженностью	Параграф 1.3	Поиск и обзор литературы на русском и английском языках	Выявлены основные отечественные и зарубежные подходы, их специфика и особенности применения
Дать оценку системе управления дебиторской задолженностью объекта исследования	Параграф 2.2,	Анализ финансовых коэффициентов ABC анализ	Проведен анализ дебиторской задолженности, выделены категории дебиторов А, В, С. Рассчитаны показатели оборачиваемости дебиторской задолженности. Проведена оценка общей системы управления дебиторской задолженности
Разработать рекомендации по совершенствованию управления дебиторской задолженностью	Параграф 2.3	Расчет чистого результата от изменения кредитной политики: - от либерализации - от использования скидок за ускорение оплаты	Сформированы рекомендации по изменению кредитной политики Усовершенствовано положение об управлении дебиторской задолженностью на предприятии